

АДИНГПОКС 1Б

Двукомпонентно епоксидно покритие за повърхностна защита на бетон, изложен на физични и химични влияния.

Отговаря на EN 1504-2: 1.3(C); 2.2(C); 5.1(C); 6.1(C); 8.2(C)

ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Епоксидно покритие за повърхностна защита и декоративна обработка на бетонни повърхности в лаборатории, магазини, гаражи, паркинги, заводи за производство на хранителни продукти, болници, училища, търговски центрове, тунели и др. Препоръчва се да се използва в помещения, където има високи хигиенни изисквания, изисквания за химическа устойчивост, както и устойчивост на износване и др. АДИНГПОКС 1Б също така се използва и като част от хидроизолационна система за мостове в комбинация с кварцов пясък и битумни ленти.

СВОЙСТВА

- Притежава отлична адхезия към основата;
- Устойчив на абразивни процеси;
- Притежава висока механична устойчивост;
- Устойчив на химическа агресия;
- Устойчив на разредени киселини, основи, разтвори на соли и минерални масла;
- Защита от карбонизация на бетона;
- Водонепропусклив;
- Нетоксичен в свързано състояние;
- Бактериоложки устойчив;
- Декоративен - възможен за полагане в много цветове;
- Лесен за полагане;
- Лесен за поддръжка.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЙСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА СТОЙНОСТ
Тип	-	Цветна пастообразна маса
Съотношение на смесване	-	7 : 1
Обемна маса	EN ISO 2811-1	А компонента: 1,60 -1,70 g/cm ³ Б компонента: 1,00 -1,05 g/cm ³
Адхезия към основата	- EN 1542	≥ 2,0 MPa
Капилярна абсорбция и пропускливост на вода	-	w ≤ 0,1 kg.m ⁻² .h ^{-0,5}
Пропускливост на водна пара	EN ISO 7783	Клас III, S _d > 50 m
Пропускливост на CO ₂	-	S _d > 50 m
Устойчивост на абразия	-	< 3000 mg
Устойчивост на удар	EN ISO 6272-1	Клас I ≥ 4 Nm
Устойчивост на силно химично влияние (бензин, дизел + моторно масло, 10CH ₃ COOH, 20% H ₂ SO ₄ , 20% NaOH, 20% NaCl)	EN 13529	Клас II, намаляване на твърдостта ≤ 50 %

1 от 4 стр.

UV устойчивост	-	неустойчив
Реакция при пожар	EN 13501-1	Клас C - s1, d0
Отворено време за работа (обработка) на вградения материал, на температура от 20°C	-	30-45 min
Отворено време за вграждане при температура от 20°C	EN ISO 9514	85-115 min
Време на свързване при температура от 25°C	-	5 h
Време между първия и втория слой при t=25°C	-	24 h
Твърдост на 7-ия ден, на t=25°C	ISO 868	51 Shore D
Температура на основата и околния въздух при вграждане на материала	-	5°C -35°C
Относителна влажност на въздуха	-	< 70 %
Механична употреба, на t=20°C	-	след 3 дни
Химична употреба, включително контакт с вода на t=20°C	-	след 14 дни

МЕТОД НА РАБОТА

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА:

Основата трябва да бъде здрава, суха, чиста, обезмаслена, обезпрашена, без наличие на кондензна влага, както и задължително хидроизолирана, поради неустойчивостта на епоксидните покрития от отрицателен хидростатичен натиск. Влажността на основата трябва да бъде по-малка от 7%, а температурата при полагане - между 5°C-35°C. Относителната влажност на въздуха при полагането на материала трябва да бъде по малка от 70 %, с цел да се избегне кондензация по повърхността на основата. Ако се пренебрегнат тези условия, възможните последици са неравномерен нюанс на цвета, матиране на повърхността или поява на петна, но физичните и химични свойства на материала ще останат същите.

НОВА БЕТОННА ОСНОВА:

Бетона трябва да бъде отлежал най-малко 28 дни, да има якост на натиск най-малко 25 МПа и влажността му не трябва да е по-голяма от 7 %. Ако върху основата има остатъци от циментно мляко, мазилка, остатъци от боя и масло, те трябва да бъдат премахнати. Накрая задължително основата трябва да се обезпраши с индустриална прахосмукачка.

СТАРА БЕТОННА ОСНОВА:

Здравата и чистата основа е най-важното условия за постигане на отлична адхезия. Също както и при нова бетонна основа, отстраняването на циментното мляко се извършва по механичен път. Мазните петна и другите нечистотии в основата трябва да се отстранят със специални препарати за тази цел. Всичките обрушвания на основата трябва да бъдат възстановени със съответните материали.

СТАРА ЕПОКСИДНА ОСНОВА:

В случай на стара епоксидна основа, повърхността се заграпява с шкурка и после излишния прах се прахосмуче.

ПОЛАГАНЕ:

Основата, върху която ще се нанася АДИНГПОКС 1Б, трябва предварително да бъде грундирана с АДИНГПОКС 1П или АДИНГПОКС 1ПВ (в случай на епоксидна основа няма нужда от грундиране) Нанасянето се постига чрез втриване на грунда в основата с валяк. В случай на високо порьозни основи може да има нужда от повторно грундиране, преди нанасянето на АДИНГПОКС 1Б. Преди замесването на материала е необходимо А компонента да се разбърка в продължение на 2-3 минути с електрическа бъркалка на бавни обороти (до 400 об./min), а след това постепенно се добавя и Б компонентата и се разбърква до пълното хомогенизиране. Полагането на епоксидния материал трябва да бъде съгласно отвореното време за работа, приблизително 30-45 минути след разбъркването на компонентите.

Нанасянето се прави с четка, валик или чрез пръскане в два или три слоя. Нанасянето на втория на втория слой се прави след напълно втвърден първи слой или приблизително 24 h при температура от 20°C. Препоръчителната дебелина на един слой от материала е около 100-150 µm. Температурата на основата трябва да бъде в границите между 5°C-35°C, а влажността по-малка от 7%.

ПОДДРЪЖКА

Дългият експлоатационен живот на материала зависи от правилната му поддръжка. Повърхността, обработена с АДИНГПОКС 1Б, може да се почиства с почистващи препарати, разтворени във вода или директно с топла вода с температура до 30°C.

РАЗХОДНА НОРМА

Адингпокс 1П: 0,20 -0,35 kg/m²
Адингпокс 1Б, за един слой : 0,15-0,20kg/m²
Адингпокс 1Б, за два слоя : 0,30-0,40kg/m²

ПОЧИСТВАНЕ

Инструментите и оборудването се почистват с Растворувач-П веднага след употреба.

ОПАКОВКИ

В комплект от А+Б :5,15 kg	В комплект от А+Б: 24 kg
А компонента: 4,50 kg	А компонента: 21 kg
Б компонента: 0,65 kg	Б компонента: 3 kg

СКЛАДИРАНЕ


В оригиналната, неотворена опаковка, в сухи помещения, при температура между 10°C-35°C, защитена от пряка слънчева светлина.
Срок на употреба - 9 месеца.

СТАНДАРТНИ ЦВЕТОВЕ

RAL1001, RAL1015, RAL3012, RAL5024, RAL6019, RAL6021, RAL7004, RAL7032, RAL7035, RAL7045, RAL9002

Забележка :Други цветове от RAL картата са възможни за изработка при минимална поръчка на материал от 90 kg.

СЕ МАРКИРОВКА

 2032	
АДИНГ АД Скопие Новоселски път (ул.1409) №11, 1060 Скопие, Македония 19 2032-CPR-11.5D EN 1504-2:2004	
АДИНГПОКС 1Б Двукomпонентно епоксидно покритие за повърхностна защита на бетон, изложен на физични и химични влияния	
Адхезионна якост с pull-off тест	≥ 2,0 MPa
Капилярна абсорбция	w < 0,1 kg.m⁻².h^{-0,5}
Якост на сцепление	≥ 2,0 MPa
Пропускливост на водна пара	Клас III, S_d > 50 m
Пропускливост на CO₂	S_d > 50 m
Устойчивост на абразия	< 3000 mg
Устойчивост на удар	Клас I ≥ 4Nm, без поява на пукнатини или разслоявания
Устойчивост на силно химично влияние	Клас II: 28 дни без налягане: ≤ 50% намаляване на твърдостта по Шор след третиране с бензин, дизел + моторно масло: 10%CH₃COOH, 20% H₂SO₄, 20% NaOH, 20% NaCl
Реакция при пожар	Клас C - s1, d0
Опасни вещества	Експлоатационния показател не е определен

Опасност за здравето: Трябва да се избягва контакт на материалът с кожата или очите, както и директно вдишване при забъркването на А и Б компонента. При инцидентен контакт, материалът трябва да се отстрани със суха кърпа или навлажнена с Разтворител П, а след това мястото добре да се измие с чиста вода и сапун. Ако материалът пръсне в очите, е необходимо веднага да се измият с чиста вода и да потърси медицинска помощ. Нужно е да се осигури проветряване на местата, където ще се работи със смоли и разтворители

Пожар: Продуктът не е запалим.

Чистене и депониране: Несвързани остатъци от АДИНГПОКС 1Б се почистват с РАСТВОРУВАЧ П. Стария амбалаж трябва да се депонира според местните наредби и регулации за този тип отпадък. Препоръчваме начина на нанасяне и нужните количества да се пригледат към условията на обекта, както и задължително използване на адекватно оборудване.