

# АДИНГПОКС АКВА

Покритие на епоксидно-циментна основа, както и разтвор за възстановяване и повърхностна защита на бетона; Отговаря на EN 1504-2 метод 1.3 (C), 2.2(C), 8.2(C), 5.1(C) и на EN 1504-3, метод 3,1 и 7.1;

## ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

АДИНГПОКС АКВА е трикомпонентно епоксидно-циментно покритие за поправка и повърхностна защита на бетон и стоманобетон.

АДИНГПОКС АКВА се използва за:

- изравняване на неравности до 3 mm върху вертикална и хоризонтална бетонна повърхност, както и бетонни повърхности с неправилна форма;
- защита на бетона от химически агресивни среди, карбонизация, соли и мраз;
- повишаване на физико-механичната устойчивост на бетона;
- повърхностна защита, контрол на влагата и повишена физическа устойчивост на бетона, съгласно EN 1504-2;
- възстановяване на бетона, съгласно EN 1504-3;

## СВОЙСТВА

- Защита на бетона в агресивни среди;
- Защита на бетона карбонизация;
- Водонепропусклив;
- Паропропусклив;
- Отлична адхезия към сух и влажен бетон;
- Възможност за бързо прилагане в сив и бял цвят, за подобряване на външни я вид на финашното покритие;

## ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЙСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА СТОЙНОСТ
Изглед:		
А компонента	-	Бяла течност
Б компонента	-	Светло-жълта течност
В компонента	-	Сива / бяла прахообразна маса
Съотношение на смесване	-	А:Б:В = 1:1:5,7
Обемна маса	EN 12910	1,80 - 1,90 g/cm <sup>3</sup>
Максимално време за обработка (pot-life) на температура между t=20°C и t=25°C	EN ISO 9514	30-40 min
Пропускливост на CO <sub>2</sub>	EN 1062-6	S <sub>d</sub> > 50 m
Паропропускливост	EN ISO 7783	Клас II 5 m ≤ S ≤ 50 m
Капилярна абсорбция и пропускливост на вода	EN 1062-3	< 0,1 kg.m <sup>-2</sup> .h <sup>-0,5</sup>
Якост на сцепление, чрез Pull-off тест	EN 1542	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>

1 от 4 стр.

Устойчивост на абразия	EN ISO 5470-1	< 3000 mg
Термична съвместимост	EN 13687-1	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Устойчивост на удар	EN ISO 6272-1	Клас III ≥ 20 Nm
Химическа устойчивост	-	Нанесеното покритие подобрява химическата устойчивост на бетона в агресивни среди (въздействие от въглеродни и серни оксиди), но не е предназначен за цялостна защита от химическо въздействие (киселини и основи).
Якост на натиск	EN 12190	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Якост на огъване	EN 12190	≥ 5 N/mm <sup>2</sup>
Съдържание на хлорни йони	EN 1015-17	≤ 0,05 %
Модул на еластичност	EN 13412	≥ 50 GPa
Ограничено съсъхване / набъбване	EN 12617-4	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>
Капилярна абсорбция	EN 13057	≤ 0,5 kg.m <sup>-2</sup> .h <sup>-0,5</sup>

## МЕТОД НА ПОЛАГАНЕ

### ПОГОТОВКА НА ОСНОВАТА:

Бетонната основа, върху която трябва да се положи материала, трябва да бъде чиста, обезмаслена, обезпрашена и с отстранени слаби части. Циментното мляко и петната от боя или масло трябва да бъдат отстранени по механичен и/или химичен път. Температурата на околната среда, както и температурата на основата трябва да бъде в границите между 10-30°C. Препоръчително е при порьозни основи, с цел да се постигне по-добра адхезия с материала, преди нанасянето му, основата да се грундира с АДИНГПОКС АКВА ПРАЈМЕР. Грундирането и полагането на материала е добре да се нанесе 7 дена отлежал бетон, за да се избегне появата на пукнатини в резултат на първоначалното съсъхване на бетона. В случай на нанасяне на АДИНГПОКС АКВА без грунд, бетонната основа трябва да се навлажни с вода, за да се предотврати бързото съхнене на материала и появата на дефекти.

### ПОЛАГАНЕ:

Преди полагане на материала, компонентите А и Б трябва да се разбъркат отделно. След това компонента Б постепенно се добавя към съда с А компонентната и се разбъркват с електрическа бъркалка на бавни обороти (от 300 до 500 rpm) за до постигане на пълна хомогенизация. Хомогенизираната смес постепенно се добавя към В компонентната и отново продължават да се разбъркват до пълната хомогенизация на сместа. Нанасянето се извършва ръчно с шпакла, мистрия, метална маламашка или с машина за пръскане, като се оформят слоеве с дебелина между 1 mm и 3 mm. При обработка с безвъздушно пръскане, с цел да се увеличи обработваемостта на материала, към сместа А+Б+В може да се добави между 3% и 4% вода чрез непрекъснато смесване, докато сместа стане хомогенна.

### УСЛОВИЯ И ОГРАНИЧЕНИЯ ПРИ ПРИЛАГАНЕ:

АДИНГПОКС АКВА се нанася върху основи, които са грундирани с АДИНГПОКС АКВА ПРАЈМЕР или директно към навлажнени бетонови основи. Температура на основата и температурата на околната среда по време на нанасянето и 24 часа след нанасянето трябва

да бъде в границите между 10°C до 30°C, а относителната влажност въздуха по-малка от 70%. През това време, материалът трябва да бъде защитен от пряко излагане на слънце и вятър. Количеството на разбъркания материал, трябва да бъде в съответствие с отвореното работно време на работа (40 min при температура до 25 °C). Продуктът не трябва да се прилага в условия на висока относителна влажност на въздуха (над 70%), тъй като може да се забави свързването и развитието на якостта. Когато се прилага на закрито, е необходимо да се осигури добра вентилация за изпаряването на излишната влага от помещението, в което се работи с него. В случай на машинно полагане и разреждане на АДИНГПОКС АКВА, при използване на количеството вода, по-голямо от препоръчаното, материалът може да сегрегират, свлече от вертикалните повърхности, както и да се появят пукнатини по покритието.

## РАЗХОДНА НОРМА

За един слой (А + Б + В компонента): 1,5 - 2,0 kg/m<sup>2</sup>

## ОПАКОВКИ

В комплекти (А + Б + В компонента): 28,5 kg

А компонента: 3 kg

Б компонента: 4,5 kg

В компонента: 21 kg

## СКЛАДИРАНЕ

В оригинални затворени опаковки, в сухи помещения, на температура от 10°C - 30°C, защитени от пряка слънчева светлина.

Срок на годност: 9 месеца

**СЕ МАРКИРОВКА:**



2032

АДИНГ АД Скопие  
Новоселски път (ул.1409) №11, 1060  
Скопие, Северна Македония

17

2032-CPR-11.5D

EN 1504-2:2004

EN 1504-3:2005

**АДИНГПОКС АКВА**

Епоксидно-циментно покритие за повърхностна защита и възстановяване на бетона на епоксидно-полимерна основа (PC)

**СПОРЕД EN 1504-2:**

Якост на сцепление	$\geq 2,0 \text{ MPa}$
Устойчивост на абразия	$\leq 0,05\%$
Пропускливост на $\text{CO}_2$	$S_d > 50 \text{ m}$
Паропропускливост	Клас II, $5 \leq S \leq 50 \text{ m}$
Капилярна абсорбция	$\leq 0,1 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$
Устойчивост на удар	Клас III $\geq 20 \text{ Nm}$
Термична съвместимост Част 1: Замразяване/размразяване със соли за размразяване	Без поява на пукнатини и разслояване Якост на връзката след 50 цикъла замразяване/размразяване $\geq 2,0 \text{ MPa}$

**СПОРЕД EN 1504-3:**

Якост на натиск	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$
Съдържание на хлорни йони	$\leq 0,05 \%$
Ограничено съсъхване/набъбване	Якост на връзката след съсъхване/набъбване $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Модул на еластичност	$\geq 15 \text{ GPa}$
Капилярна абсорбция	$\leq 0,5 \text{ kg/m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$
Опасни вещества	Експлоатационният показател не е определен

**Опасност за здравето:** Необходимо е да се избягва контакт на продукта с кожата или очите, както и директно вдишване след смесване на А и Б компоненти. В случай на директен контакт на тялото, продуктът трябва да се отстрани незабавно със суха кърпа или да се почисти с вода, след което мястото се измива добре със сапун и вода. Ако материалът влезе в контакт с очите, е необходимо незабавно да се изплакне с чиста вода, след което да се потърси медицинска помощ. Необходимо е да се осигури вентилация на помещенията, в които се работи със смоли.

**Пожар:** Продуктът не е запалим.

**Почистване и Депониране:** Несвързан материал от АДИНГПОКС АКВА се почиства с вода. Старата използвана опаковка е необходимо да се изхвърли в съответствие с местните наредби за този вид отпадъци. Препоръчваме начина на нанасяне и необходимите количества да се подберат съгласно необходимостта на съоръжението, както и задължително да се използва подходящо защитно облекло.