

HIDROKOL

Lepilo za pločice za unutrašnju upotrebu, izrađeno na cementnoj osnovi
Odgovara EN 12004-1, klasa C1

OBLAST PRIMENE

Za lepljenje podnih i zidnih keramičkih pločica za unutrašnju upotrebu: holovi, stepenice, prostorije za boravak, poslovni prostori i slično.

OSOBINE

- Dobra lepljivost
- Odlična adhezija
- Jednostavan za pripremu
- Jednostavno izvođenje
- Ekonomičan

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Osobine	Metoda	Deklarisana vrednost
Izgled	-	prašak sive boje
Klasa	EN 12004-1	C1
W/M faktor (voda/materijal)	-	0,22-0,26
Otvoreno vreme za lepljenje na temperaturi od 20°C	EN 1346	20 min
Otvoreno vreme za obradu na temperaturi od 20°C	-	3-4 sata
Adhezija za podlogu pri normalnim uslovima	EN 1348	>0,5 MPa
Adhezija za podlogu nakon potapanju u vodu	EN 1348	>0,5 Mpa
Adhezija za podlogu posle ciklusa mržnjenja/otapanja	EN 1348	>0,5 MPa
Početak vezivanja	-	4-7 sati
Kraj vezivanja	-	12 sati

METODOLOGIJA ZA UGRADNJU

Priprema podloge

Hidrokol se nanosi na zdravu podlogu od betona, cementnog ili produžnog maltera. Podloga treba da bude čista, bez masti, bez prašine i da je dobro natopljena vodom.

Ugradnja

Hidrokol se priprema sa vodom pri čemu se smesa postojano meša do potpunog ujednačavanja. Posle mešanja, smesa treba da se ostavi da miruje najviše 10 min, a onda ponovo meša i ugrađuje. Ugradnja je nazubljenom gletaricom ili špahtlom u sloju od 4-10 mm, po celoj površini podloge gde se lepe pločice. Pre ugradnje, pločice treba nakvasiti vodom i utiskivanjem ih zalepiti na nanešeni lepak. Za ravnomerno nanošenje lepka po celoj površini, preporučuje se da se prethodno nanese tanak sloj ravnom gletaricom po celoj površini, a odmah zatim da se nanese lepak nazubljenom gletaricom. Otvoreno vreme za rad pripremljenog materijala je 20 min, na temperaturi od 20°C.

U toku izvođenja, kada ugrađeni materijal počinje površinski malo da se suši, potrebno je ponovo ga obraditi nazubljenom gletaricom, a sa ciljem da se obnovi njegova lepljivost. Ukoliko pripremljeni lepak otvrdne, treba izbegavati dodavanje vode jer će se značajno umanjiti lepljivost proizvoda. Temperatura podloge prilikom ugradnje treba da bude između 5°C i 35°C. Spojevi između pločica se obrađuju smesom za ispunu fuga Fugofil, najranije 24 h posle ugradnje pločica.

POTROŠNJA

za sloj debljine od 1 mm $\approx 1,1 \text{ kg/m}^2$
u zavisnosti od podloge $\approx 3,3\text{-}6,6 \text{ kg/m}^2$

ČIŠĆENJE

Alat i oprema se čiste vodom, odmah posle upotrebe.

PAKOVANJE

Ventil vreće : 25 kg

SKLADIŠTENJE

U originalnoj, zatvorenoj ambalaži, u suvim prostorijama, na temperaturi od +5°C do +35°C. Rok upotrebe 12 meseci.

Opasnost po zdravlje: Potrebno je izbegavati kontakt proizvoda sa kožom i očima, kao i direktno udisanje praška. Prilikom kontakta proizvoda sa kožom, treba ga odmah odstraniti vodom i sapunom. Ukoliko materijal dođe u kontakt sa očima, potrebno je odmah izvršiti ispiranje vodom i potražiti medicinsku pomoć. Ukoliko se proguta, potrebno je potražiti medicinsku pomoć

Zapaljivost: Proizvod nije zapaljiv.

Čišćenje i deponovanje: Čišćenje je vodom. Staru iskorišćenu ambalažu deponovati u skladu sa lokalnim propisima i regulativima za tu vrstu otpada. Preporučujemo da se način nanošenja i potrebne količine materijala prilagode uslovima na gradilištu, kao i obaveznu primenu odgovarajuće opreme.